

SYSTEMY DO LAMINOWANIA I PASTY

EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA
BARDZO WYSOKA STABILNOŚĆ WYMIAROWA
CZAS DO ROZFORMOWANIA – 12H

EPOPAST 400/401

ZASTOSOWANIA:

System przeznaczony jest do wykonywania negatywów i narzędzi, sprawdzianów i przyrządów ustawczych, wzmocnień i wypełnień. Jest stosowany jako alternatywna metoda wykonywania struktur z laminatów.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Duża stabilność i łatwość wykonania.
- Brak zapachu.
- Lekka i bardzo wytrzymała struktura.
- Długi czas życia kompozycji.
- Łatwość mieszania.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE EPOPAST 400/401			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Skład	EPOPAST 400	EPOPAST 401	
Proporcja mieszania - wagowo	100	14	
Postać	Pasta włóknista	Ciecz	Pasta włóknista
Kolor	Szary	Zielony	Zielony
Gęstość w 25°C	ISO 1675:1975	0.88 - 0.92	0.95 - 0.99
Gęstość w 23°C ⁽¹⁾	ISO 2781:1988	-	-
Czas życia w 25°C	(500 g)	-	-
			90 - 110 min

(1) - gęstość dotyczy produktu utwardzonego

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Sporządzić mieszaninę wg podanej proporcji (przy małych ilościach - do 2 kg można dokonać tego ręcznie) w przypadku większych objętości zaleca się użycie mieszarki - w tym przypadku należy kontrolować prędkość obrotową - powyżej 50 obr./min pojawia się egzotermia (powoduje skurcz).
- Uzyskanie jednolitego zielonego koloru mieszaniny świadczy o prawidłowym przebiegu procesu mieszania.
- Nakładać ręcznie stosując lekki docisk.
- Nakładanie systemu EPOPAST 400 / 401 na żelkot powinno odbywać się w momencie jego zaawansowanego żelowania (palec zostawia ślad lecz się nie przykleja).
- Aby przedłużyć chemiczne przyjmowanie powierzchni żelkotu (w przypadku dużych powierzchni unika się niebezpieczeństwa rozlaminowania) zaleca się posmarowanie go cienką warstwą żywicy z grupy EPOLAM.
- Do wykonania warstwy licowej zaleca się używanie żelkotów:
 - GC1 050 / GC11
 - GC1 080 / GC14
 - GC2 070 / GC11
 w zależności od przewidywanego zastosowania.
- Na warstwę łączącą zaleca się stosowanie żywicy: EPOLAM 2002 lub EPOLAM 2017.

EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA
BARDZO WYSOKA STABILNOŚĆ WYMIAROWA
CZAS DO ROZFORMOWANIA – 12H

EPOPAST

400/401

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868:1985	Shore D1 / D15	81 / 79
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:1993	MPa	4.600
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:1993	MPa	43
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604:1997	MPa	51
Maksymalna grubość warstwy		mm	40
Temperatura zeszklenia	T.M.A.-Mettler	°C	60
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) [+10; +60]°C		10 ⁻⁶ ·K ⁻¹	27
Skurcz liniowy (grubość 15 mm)		%	0.1
Czas rozformowania w temp. pokojowej		h	12
Czas całkowitego utwardzenia w 25°C		dni	5

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 16 h w 60°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 2 lata w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C.

OPAKOWANIA:

ŻYWICA
1 x 10.00 kg

UTWARDZACZ
1 x 1.40 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.